

CADレス ティーチングレス 治具レス レーザー自動溶接ロボット

ロボウェルシリーズ

Quiny

automation & solution company

ただワークを置くだけ。画像解析で位置や高さ、溶接箇所を判断してロボットがレーザー溶接します。
CAD 入力もティーチングも専用治具も必要ありません。少量多品種や数個だけの溶接に最適です。



STEP 1
ワークを置く
細かな位置合わせや専用治具も
不要でただワークを置くだけ



STEP 2
自動でワークを認識
カメラでワーク位置や溶接箇所
を撮影し、画像解析を行います



STEP 3
ロボットでレーザー溶接
自動認識した溶接箇所をロボッ
トが自動でレーザー溶接します



完成
レーザー溶接完成
自動認識した溶接箇所を正確に
トレースし溶接しています

ロボウェル 500

加工エリア (X)500mm×(Y)500mm×(Z)300mm

機器構成

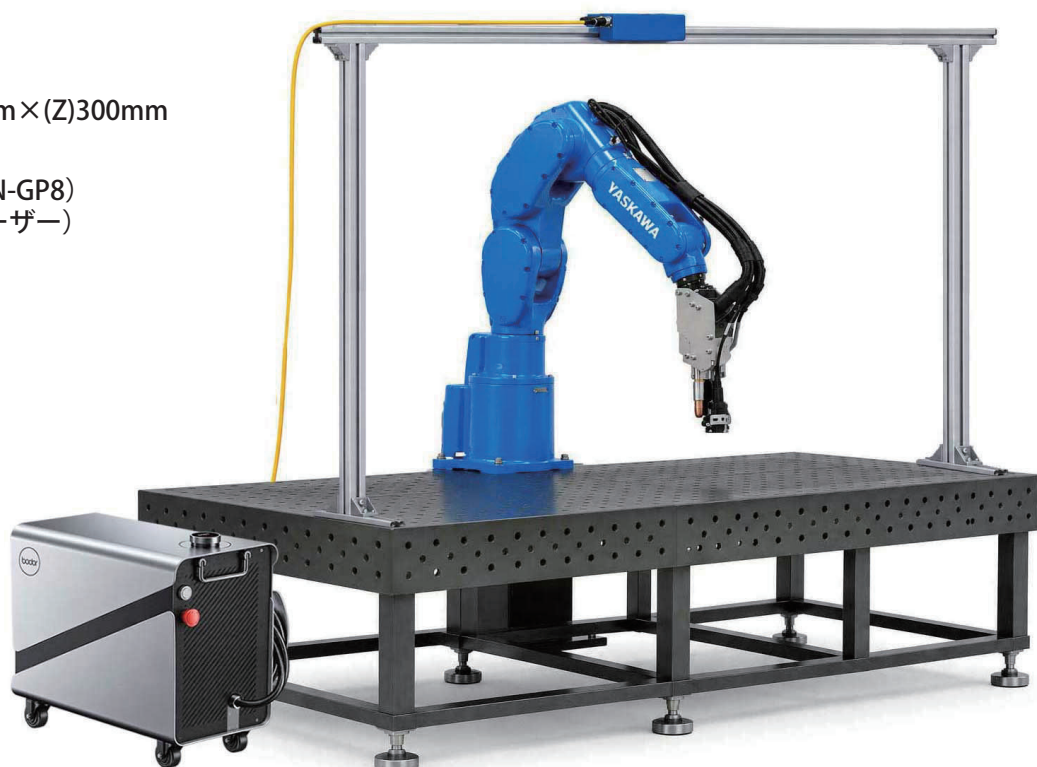
- ・ロボット (安川電機製 MOTOMAN-GP8)
- ・レーザー (1200W ファイバーレーザー)
 - 最大変調: 5kHz
 - 出力可変範囲: 10%-100%
 - 赤色ガイド光有り
- ・画像解析システム
- ・制御用 PC

必須ユーティリティー

- ・電源: 200V および 100V
- ・ドライエアー: <0.6MPa
- ・レーザー光防護壁
- ・レーザーゴーグル

設置環境

- 温度: 20℃～ 40℃以内
- 湿度: 10%～ 90%以内
- 高度: 2000m 以下
- その他: 強い電磁場がないこと



レーザー自動溶接ロボット ロボウェルシリーズ

ワークサイズからご希望のモデルをご検討ください

モデル名	最大ワークサイズ (X×Y×Z)	レーザー出力	ロボット位置
ロボウェル 300	300×300×200 (mm)	1200W	テーブル置き
ロボウェル 500	500×500×300 (mm)	1200W	テーブル置き
ロボウェル 800	800×800×500 (mm)	1200W	フレーム天井釣り
ロボウェル 1000	1000×1000×500 (mm)	1500W	フレーム天井釣り
ロボウェル 15300	1500×1500×700 (mm)	1500W	フレーム天井釣り

上記以外のサイズやレーザー出力をご希望の場合はカスタマイズ可能です

主な機器仕様

- ・ロボット（安川電機製 MOTOMAN-GP シリーズ 加工エリアによりモデルが異なります）
ロボットアームおよび専用電源：単相または三相 200V（モデルにより異なります）
- ・レーザー発振機（bodar 製 ファイバーレーザー 1200W または 1500W）
波長：1080±10 nm / ガイド光レーザー波長：650nm
最大変調：5kHz
出力可変範囲：10%-100%
出力安定性：3% 以下
ハンドヘルドヘッド接続済み
必要電源 単相 200V 15A
ドライエアまたはドライ窒素 <0.6MPa
- ・画像解析システム（Quiny オリジナル）
- ・制御用 PC
Intel CPU または AMD CPU 搭載ノート PC OS：Windows11

設置環境

温度：20℃～ 40℃以内
境湿度：10%～ 90%以内
高度：2000m 以下
その他：強い電磁場がないこと

加工オプション ※標準品は XY の平面直線加工のみです

- ・Z 方向斜め直線溶接加工
- ・円溶接加工
- ・曲線溶接加工
- ・側面溶接加工
- ・回転軸組み合わせ機構

仕様は都合により予告なしに変更することがございます
またオーダーにより構成が異なります

※レーザー機器のため・レーザー光防護用壁や・レーザーゴーグルが必須です



ロボウェル 300

問い合わせ先

クイニー
Quiny 株式会社

〒920-0022 石川県金沢市北安江 1-11-7 プレミアム金沢駅西 1F

Phone 076-204-8497 / E-Mail info@quiny.co.jp



quiny.co.jp